



And you know.



## Содержание

<b>Оборудование</b> .....	<b>3</b>
<b>Ручная сварка</b> .....	<b>3</b>
<b>MIG</b> .....	<b>3</b>
<b>Система</b> .....	<b>3</b>
X8 MIG Welder / Технические спецификации.....	<b>3</b>
X5 FastMig / Технические спецификации.....	<b>13</b>
FastMig X / Технические спецификации.....	<b>22</b>
FastMig M / Технические спецификации.....	<b>32</b>
X3 MIG Welder / Технические спецификации.....	<b>42</b>
<b>Компактная</b> .....	<b>45</b>
Кемпакт RA / Технические спецификации.....	<b>45</b>
Кемпакт MIG / Технические спецификации.....	<b>48</b>
<b>Портативная</b> .....	<b>51</b>
MinarcMig Evo / Технические спецификации.....	<b>51</b>
FitWeld Evo / Технические спецификации.....	<b>55</b>
<b>TIG</b> .....	<b>56</b>
<b>Портативная</b> .....	<b>56</b>
MinarcTig Evo / Технические спецификации.....	<b>56</b>
MinarcTig / Технические спецификации.....	<b>61</b>
<b>Компактная</b> .....	<b>64</b>
MasterTig / Технические спецификации.....	<b>64</b>
MasterTig MLS 4000 / Технические спецификации.....	<b>70</b>
MasterTig ACDC / Технические спецификации.....	<b>73</b>
<b>РД (ММА)</b> .....	<b>75</b>
Master MLS / Технические спецификации.....	<b>75</b>
Master S / Технические спецификации.....	<b>78</b>
Minarc Evo / Технические спецификации.....	<b>80</b>
Minarc / Технические спецификации.....	<b>84</b>



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

#### X8 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X8100400000 - X8 Power Source 400 X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка ММА) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка ММА) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка ММА) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 400A/50V
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, при 380 В	15A/20V - 400A/58V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 kVA
Напряжение холостого хода (сварка ММА)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 400 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg

## X8 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 500 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка ММА) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка ММА) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка ММА) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, при 220 В	15A/20V - 500A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, ММА, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка ММА)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 600 - Источник питания

Код оборудования	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	35 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 A
Выходной ток, ПВ 60 %	530 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58,5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 600 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель, 380–460 В	35 А
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 А
Выходной ток, ПВ 60 %	530 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58.5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Предохранитель, 220–230 В	63 А



## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм

Код оборудования	X8200000002 (X8200000001 с подогревателем)
Проволокоподающий механизм	4-roll, twin-motor
Сварочный ток, ПВ 40 %, л2	600 A
Сварочный ток, ПВ 60 %, л2	530 A
Сварочный ток, ПВ 100 %, л2	440 A
Разъем горелки	Kemppi
Присадочная проволока, Ss	0.6 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Al	0.8 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 - 2.4 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	0.5 - 25 m/min
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	640 x 220 x 400 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Класс электромагнитной совместимости	A

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------------	---

### WiseSteel

Код оборудования	X5500000 (X5 FastMig) X8500001 (X8 MIG Welder)
------------------	---

### WisePenetration+

Код оборудования	X5500002 (X5 FastMig) X8500002 (X8 MIG Welder)
------------------	---

### WiseRoot+

Код оборудования	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------------	---



## WiseThin+

Код оборудования	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------------	---

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---

### Control Pad - Модуль

Код оборудования	X8400110001 (запасная часть)
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Стандартное время работы от аккумулятора	15-24 h
Стандартное время зарядки аккумулятора	5 h
Стандартный диапазон беспроводной связи	15 m
Тип проводной связи	USB
Тип дисплея	TFT LCD
Размер дисплея	5.7"
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	200 x 130 x 33 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	0.89 kg
Класс защиты	IP54
Тип аккумулятора	Li-ion

### X8 Cooler - Охладитель

Код оборудования	X8600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 kW
Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин.	1.9 kW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Масса (без дополнительного оборудования)	15.5 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	4 l
Класс электромагнитной совместимости	A

### GXR80

Код оборудования	GXR80
------------------	-------



## GX 208GMN

Код оборудования	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	200 A

## GX 308GMN

Код оборудования	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	300 A

## GX 408GMN

Код оборудования	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	400 A



## GX 428W

Код оборудования	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	420 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 8 м)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,2–1,6 (модель WS 8 м)
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да (модели 3,5 м и 5 м) Нет (модель WS 8 м)

## GX 528W

Код оборудования	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да

## GX 608W

Код оборудования	GX608W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да



## GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020
------------------	---------

## X8 SuperSnake - вспомогательное устройство подачи проволоки

Код оборудования	Смотрите технические характеристики
Выходной ток, ПВ 60 %	310 А
Проволокоподающий механизм	GT02X, 2-роликовый
Скорость подачи проволоки	0–25 м/мин
Габаритные размеры подающего механизма (Д x Ш x В)	777 x 142 x 142 мм
Рекомендованная проволока (15 м)	Fe/Ss, 1,0–1,6 мм Al 1,2–1,6 мм FeMc/FeFc 1,2–1,6 мм
Диаметр кабеля	50 кв. мм
Напряжение питания	50 В пост. тока
Класс защиты	IP 23S
Код заказа, 10 м	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Код заказа, 15 м	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Код заказа, 20 м	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Код заказа, 25 м	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Расходные материалы	Комплект расходных материалов для механизма подачи проволоки заказывается отдельно в соответствии с используемым материалом присадочной проволоки.

## X8 Wheel Set - Комплект колес

Код оборудования	X8701010000
------------------	-------------

## X8 Gas Cylinder Cart - Тележка

Код оборудования	X8701020000
------------------	-------------

## Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000
------------------	-------------

## Double Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702020000
------------------	-------------

## Earth Return Cable

Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м
------------------	--



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### X5 Power Source 400

### X5 Power Source 400 WP

Код оборудования	X5110400000	X5110400010
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А	400 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А	350 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/12 В ... 400 А/42 В	15 А/12 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 400 А/42 В	15 А/1 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 400 А/42 В	15 А/10 В ... 400 А/42 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ мм	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,0 кг	39,0 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Дополнительная информация		Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.



### X5 Power Source 500

### X5 Power Source 500 WP

Код оборудования	X5110500000	X5110500010
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А	430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 500 А/47 В	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 500 А/47 В	15 А/1 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (ММА)	15 А/10 В ... 500 А/47 В	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,5 кг	39,5 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Дополнительная информация	Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.	

### X5 Wire Feeder 300 Auto

### X5 Wire Feeder 300 Manual

Код оборудования	X5230300000	X5220300000
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Разъем горелки	Euro	Euro
Присадочная проволока	Fe 0.8 ... 2.0 мм Ss 0.8 ... 2.0 мм Mn/Fc 0.8 ... 2.4 мм Al 0.8 ... 2.4 мм	Fe 0.8 ... 2.0 мм Ss 0.8 ... 2.0 мм Mn/Fc 0.8 ... 2.4 мм Al 0.8 ... 2.4 мм
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	650 x 230 x 410 мм	650 x 230 x 410 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10,9 кг	10,9 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20,0 кг	20,0 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа



## X5 Cooler

Код оборудования	X5600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.1 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Масса (без дополнительного оборудования)	14,3 кг
Объем резервуара	4 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Класс защиты	IP23S

	GX 203G	GX 253G	GX 303G	GX 303W	GX 403G	GX 403W	GX 503W
Код оборудования	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (35 %)	200 A	250 A	300 A		400 A		
Допустимая нагрузка, Ag + CO2 (100 %)				300 A		400 A	500 A
Сменная шейка	Нет						
Вращающаяся шейка	Да	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Ручка пистолета	Да						
Тип охлаждения	Газ	Газ	Газ	Вода	Газ		Вода
Пульт дистанционного управления	Нет						
Сварочный процесс	MIG/MAG						
Контактный наконечник	M10x1	M6	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2	0,6-1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Тип соединения	Euro						
Опция светодиодного освещения	Нет						



### GX 205G

### GX 255G

Код оборудования	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	Да	Да
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M6
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2	0,6–1,2
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

### GX 305G

### GX 305W

### GX 305GMN

Код оборудования	GX305G35 (3.5m), GX305G5 (5m), GX305GS6* (6m), GX305GS8* (8m) *GS models 6m/8m delivered without a wire liner	GX305W35 (3.5m), GX305W5 (5m), GX305WS6* (6m) *WS model 6m delivered without a wire liner	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	300 A		350 A
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)		300 A (модели 3,5 м и 5 м) 250 A (модель 6 м WS) 300 A (модели 3,5 м и 5 м) 250 A (модель 6 м WS)	
Сменная шейка	Нет	Нет	Да
Вращающаяся шейка	Да	нет	Да
Ручка пистолета	Да	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Вода	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,2 (модели GS 6 м и 8 м)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модель WS 6 м)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да	Да

**GX 405G****GX 405W**

Код оборудования	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)	GX405W35 (3.5m), GX405W5 (5m), GX405WS6* (6m), GX405WS8* (8m) *WS models 6m/8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 A	
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)		400 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 6 м и 8 м)
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	Да	нет
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модели WS 6 м и 8 м)
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

**GX 505W****GX 605W**

Код оборудования	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)	GX605W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)		600 A (40 %)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	500 A	
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	нет	нет
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Вода	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6	1,2–2,4
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

**TX 223G****TX 253WS****TX 353W**

Стандарты	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ	Вода	Вода
Тип соединения (ток-газ)	R1/4	R1/4 и R3/8	R1/4 и R3/8
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220 A	250 A	350 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-	200 A	250 A
Тип соединения (управление)	4-контактный	4-контактный	4-контактный
Тип соединения (охлаждение)	-	R1/4&R3/8	R1/4&R3/8
Пульт дистанционного управления	Нет	Нет	Нет
Тип шейки	Угол 70°	Поворотная	Угол 70°



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### X5 Cooler

Код оборудования	X5600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.1 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Масса (без дополнительного оборудования)	14,3 кг
Объем резервуара	4 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Класс защиты	IP23S

### Flexlite GX - X5 FastMig

Код оборудования	GX203G35 (3,5 м), GX203G5 (5 м) GX253G35 (3,5 м), GX253G5 (5 м) GX303G35 / GX303W35 (3,5 м), GX303G5 / GX303W5 (5 м) GX403G35 / GX403W35 (3,5 м), GX403G5 / GX403W5 (5 м) GX503W35 (3,5 м), GX503W5 (5 м) GX205G35 (3,5 м), GX205G5 (5 м) GX255G35 (3,5 м), GX255G5 (5 м) GX305G35 / GX305W35 (3,5 м), GX305G5 / GX305W5 (5 м) GX305GS6 (6 м), GX305GS8 (8 м) GX305WS6 (6 м) GX305GMN35 (3,5 м), GX305GMN5 (5 м) GX405G35 / GX405W35 (3,5 м), GX405G5 / GX405W5 (5 м) GX405WS6 (6 м), GX405WS8 (8 м) GX505W35 (3,5 м), GX505W5 (5 м) GX605W5 (5 м)
------------------	--

### Flexlite TX - X5 FastMig

Код оборудования	TX223GE4 (4 м) TX253WSE4 (4 м) TX353WE4 (4 м)
------------------	---

### GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------

### HR43

Код оборудования	HR43
------------------	------

### X5 Gas Cylinder Cart

Код оборудования	X5701020000
------------------	-------------



### X5 Trolley Cart

Код оборудования	X5701030000
------------------	-------------

### X5 Wire Feeder Trolley

Код оборудования	X5702020000
------------------	-------------

### X5 Accessory Tray

Код оборудования	X5701040000
------------------	-------------

### GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020
------------------	---------

### Wire Feeder Cabinet Heater

Код оборудования	X8700010000
------------------	-------------

### Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000
------------------	-------------

### X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X5702070000
------------------	-------------

### X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Код оборудования	X5702040000
------------------	-------------

### X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Код оборудования	X5702050000
------------------	-------------

### X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Код оборудования	X5702060000
------------------	-------------

### X5 Interconnection Cable 70-w

Код оборудования	X57002MW X5 Interconnection Cable 70-w 2m - X57005MW X5 Interconnection Cable 70-w 5m - X57010MW X5 Interconnection Cable 70-w 10m - X57020MW X5 Interconnection Cable 70-w 20m - X57030MW X5 Interconnection Cable 70-w 30m
------------------	--



### X5 Interconnection Cable 70-g

Код оборудования	X57002MG X5 Interconnection Cable 70-g 2m - X57005MG X5 Interconnection Cable 70-g 5m - X57010MG X5 Interconnection Cable 70-g 10m - X57020MG X5 Interconnection Cable 70-g 20m - X57030MG X5 Interconnection Cable 70-g 30m
------------------	--

### X5 Interconnection Cable 95-w

Код оборудования	X59502MW
------------------	----------

### Double Feeder Y-Cable

Код оборудования	X570DF000
------------------	-----------

### Power Source Air Filter

Код оборудования	SP016870 (10 PCS)
------------------	-------------------

### Wire Drum Kit

Код оборудования	W012757 Wire Drum Kit, 5m - W012758 Wire Drum Kit, 10m - W012759 Wire Drum Kit, 20m - W012760 Wire Drum Kit, 27m
------------------	---

### Rotameter

Код оборудования	SP801098
------------------	----------

### Mains Cable Plug

Код оборудования	9770813
------------------	---------

### Digital Connectivity Module

Код оборудования	6265051
------------------	---------

### Kemppi Connect

Код оборудования	Available free of charge from Google Play.
------------------	--

### MMA Welding Cable, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501 Welding Cable 50 mm <sup>2</sup> 5 m - 618450101 Welding Cable 50 mm <sup>2</sup> 5 m/MYK - 6184502 Welding Cable 50 mm <sup>2</sup> 10 m - 6184503 Welding Cable 50 mm <sup>2</sup> 15 m
------------------	--

### MMA Welding Cable, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184701
------------------	---------



### MMA Welding Cable, 95 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184901
------------------	---------

### Earth Return Cable, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184711 Earth Cable 70 mm <sup>2</sup> 5 m - 6184712 Earth Cable 70 mm <sup>2</sup> 10 m - 6184713 Earth Cable 70 mm <sup>2</sup> 15 m - 6184714 Earth Cable 70 mm <sup>2</sup> 20 m
------------------	---

### Earth Return Cable, 95 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184921
------------------	---------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

#### FastMig X 350 Power source

Код оборудования	6103350
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

#### FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Код оборудования	6103353
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10 % ... 440 В +10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	49 кг U <sub>0</sub> = 80–98 В
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### WFX 200 Wire feeder

Код оборудования	6103520
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 300 Wire feeder

Код оборудования	6103530
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## WFX 200 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103521
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 200 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103522
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.9 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	5 kg
Масса (пустая)	9.4 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 mm
Габаритные размеры	510 × 200 × 310 mm

## WFX 300 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103531
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,4 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	13,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## WFX 300 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103532
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.8 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg 20 kg
Масса (пустая)	13.1 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm 300 mm
Габаритные размеры	590 × 240 × 445 mm



## WFX 200 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103523
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (14 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (14 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 300 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103533
Выходные параметры	440 A (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------------	---

### WiseRoot+

Код оборудования	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------------	---

### WisePenetration

Код оборудования	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
------------------	---



## WiseThin+

Код оборудования	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------------	---

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 В -15... + 20%
Максимальное давление	0,4 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~ 3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ...+60 °C
Рабочая температура	-20 ...+40 °C

### Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184511
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184711
------------------	---------

### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184701
------------------	---------

### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------

### Remote control extension cable 10 m

Код оборудования	6185481
------------------	---------



### KWF 200/300 cabinet heater

Код оборудования	6185288
------------------	---------

### GH 30 Gun holder

Код оборудования	6256030
------------------	---------

### GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------

### Remote control R30

Код оборудования	R30, 5 м — 6185420 R30, 10 м — 618542001
------------------	---

### Remote X 37 control panel

Код оборудования	6103800
------------------	---------

### FASTMIG X 70-1.8-GH interconnection air-cooled cable, 1.8 m

Код оборудования	6260468
------------------	---------

### FASTMIG X 70-5-GH interconnection air-cooled cable, 5 m

Код оборудования	6260469
------------------	---------

### FASTMIG X 70-10-GH interconnection air-cooled cable, 10 m

Код оборудования	6260470
------------------	---------

### FASTMIG X 70-20-GH interconnection air-cooled cable, 20 m

Код оборудования	6260471
------------------	---------

### FASTMIG X 70-30-GH interconnection air-cooled cable, 30 m

Код оборудования	6260472
------------------	---------

### FASTMIG X 70-1.8-WH interconnection liquid-cooled cable, 1.8 m

Код оборудования	6260473
------------------	---------



### FASTMIG X 70-5-WH interconnection liquid-cooled cable, 5 m

Код оборудования	6260474
------------------	---------

### FASTMIG X 70-10-WH interconnection liquid-cooled cable, 10 m

Код оборудования	6260475
------------------	---------

### FASTMIG X 70-20-WH interconnection liquid-cooled cable, 20 m

Код оборудования	6260476
------------------	---------

### FASTMIG X 70-30-WH interconnection liquid-cooled cable, 30 m

Код оборудования	6260477
------------------	---------

### Magnetic clamp (earth return cable)

Код оборудования	9871570
------------------	---------

### Magnetic clamp (voltage sensing cable)

Код оборудования	9871580
------------------	---------

### MatchLog

Код оборудования	9991017
------------------	---------

### KV 200

Код оборудования	6185249
------------------	---------

### PM500

Код оборудования	6185291
------------------	---------

### P501

Код оборудования	6185269
------------------	---------

### KFH 1000

Код оборудования	6185100
------------------	---------

### T 10

Код оборудования	6185231
------------------	---------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

#### FastMig M 320 Power source

Код оборудования	6132320
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Минимальная выходная мощность генератора	15 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 320 А/45 В MIG — 20 А/12 В – 320 А/45 В
Выходной ток, ПВ 100 %	320 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15 kVA
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 50-58V
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	88%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.80
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/20В – 320 А/45 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С -20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	34 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С



## FastMig M 420 Power source

Код оборудования	6132420
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	20 кВА (60 %) 18 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В – 420 А/44 В MIG — 20 А/12 В – 420 А/44 В U <sub>0</sub> = 50–58 В
Выходной ток, ПВ 60 %	420 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	380 А (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	20 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	18 кВА
Макс. сварочное напряжение	45 В
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 48 - 53 В, U <sub>ав</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Мощность холостого хода	25 Вт
КПД при максимальном токе	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе	0.87
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А / 12 В - 420 А / 44 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А / 20 В - 420 А / 44 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	35 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С



## FastMig M 520 Power source

Код оборудования	6132520
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А
Выходные параметры (сварка MMA)	520 А / 43 В (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 60 %	27 kVA
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98В
Мощность холостого хода	25 W
КПД при максимальном токе	89%
Коэффициент мощности при макс. токе	0.90
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	20 А/12 В – 520 А/43 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	MMA — 15 А/20 В – 520 А/43 В MIG — 20 А/12 В – 520 А/43 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	36 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С

## FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Код оборудования	6132423
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10%...440 В +10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	22 кВА (60 %) 19 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA — 15 А/20 В...420 А/44 В MIG — 20 А/12 В...420 А/44 В U <sub>0</sub> = 53–58 В
Выходные параметры	380 А (100 %) 420 А (60 %)
Напряжение холостого хода	U <sub>0</sub> = 48...53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	49 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### MXF 65 EL Wire feeder

Код оборудования	6152100EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0,6 - 1,6 мм
Присадочная проволока, Al	1,0 - 2,4 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6 - 1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0 - 25 м / мин
Диаметр подающих роликов	32 мм
Присадочная проволока, порошковая проволока	0,8 - 2,0 мм
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Габаритные размеры	620 × 210 × 445 мм
Масса	11,1 кг

### MXF 67 EL Wire feeder

Код оборудования	6152200EL
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Проволокоподающий механизм	4-roll
Присадочная проволока, Ss	0.6 – 1.6 mm
Присадочная проволока, Al	1.0 – 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диаметр подающих роликов	32 mm
Присадочная проволока, порошковая проволока	0.8 – 2.0 mm
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	625 × 243 × 476 mm
Масса	12.5 kg



## MXF 63 Wire feeder

Код оборудования	6152300
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–1,6 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## MXF 67 Wire feeder

Код оборудования	6152200
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## MXF 65 Wire feeder

Код оборудования	6152100
Выходные параметры	440 А (100 %) 520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	620 × 210 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	11,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------------	---

### WisePenetration

Код оборудования	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
------------------	---

### WiseRoot

Код оборудования	6265011 (FastMig M)
------------------	---------------------

### WiseThin

Код оборудования	9991013 (FastMig M)
------------------	---------------------

### MatchLog

Код оборудования	9991017
------------------	---------

### MatchPIN

Код оборудования	6265026
------------------	---------



## ПАНЕЛИ

### FastMig MR 200 control panel

Код оборудования	6136100
------------------	---------

### FastMig MR 300 control panel

Код оборудования	6136200
------------------	---------

### FastMig MS 200 control panel

Код оборудования	6136300
------------------	---------

### FastMig MS 300 control panel

Код оборудования	6136400
------------------	---------

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### FastCool 10

Код оборудования	6068100
Охлаждающая жидкость	20% - 40% этанол / вода
Рабочее напряжение	400 В -15%... + 20%
Допустимая нагрузка на соединение	250 Вт (100%)
Начальное давление, макс.	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °С
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	са. 3 л
Габаритные размеры	570 x 230 x 280 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °С
Масса	11 кг

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184511
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184711
------------------	---------

### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------



### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184701
------------------	---------

### Remote control extension cable 10 m

Код оборудования	6185481
------------------	---------

### Interconnection cable 1.8 m

Код оборудования	6260401
------------------	---------

### Interconnection cable 5 m

Код оборудования	6260405
------------------	---------

### Interconnection cable 10 m

Код оборудования	6260326
------------------	---------

### Interconnection cable 15 m

Код оборудования	6260325
------------------	---------

### Interconnection cable 20 m

Код оборудования	6260327
------------------	---------

### Interconnection cable 30 m

Код оборудования	6260330
------------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 1.8 m

Код оборудования	6260410
------------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 5 m

Код оборудования	6260407
------------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 10 m

Код оборудования	6260334
------------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 15 m

Код оборудования	6260335
------------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 20 m

Код оборудования	6260337
------------------	---------



### Interconnection cable, water cooled 30 m

Код оборудования	6260340
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Remote control R20

Код оборудования	R20, 5 м — 6185419 R20, 10 м — 6185419E
------------------	--

### Remote control R30

Код оборудования	R30, 5 м — 6185420 R30, 10 м — 618542001
------------------	---

### GH 30 Gun holder

Код оборудования	6256030
------------------	---------

### KV 401 Swing Boom Arm

Код оборудования	6185248
------------------	---------

### Gas Guard 200/300

Код оборудования	6237406
------------------	---------

### MXF SuperSnake synchronisation kit

Код оборудования	W004030
------------------	---------

### PM500

Код оборудования	6185291
------------------	---------

### KV 200

Код оборудования	6185249
------------------	---------

### KFH 1000

Код оборудования	6185100
------------------	---------

### MXF 65 hanging kit

Код оборудования	W001694
------------------	---------



### MXF 63 hanging frame

Код оборудования	6185285
------------------	---------

### KWF 200/300 cabinet heater

Код оборудования	6185288
------------------	---------

### MXF 63 Protection sliders

Код оборудования	6185286
------------------	---------

### Remote control RMT10

Код оборудования	6185475
------------------	---------

### MatchLog

Код оборудования	9991017
------------------	---------

### MatchPIN

Код оборудования	6265026
------------------	---------

### Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

#### X3 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X31004000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	25 A
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A / 34 V
Выходной ток, ПВ 100 %	310 A / 29 V
Напряжение холостого хода	52 - 57 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 400 A/38V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A

#### X3 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X31005000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	32 A
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A / 39.0 V
Выходной ток, ПВ 100 %	390 A / 33.5 V
Напряжение холостого хода	57 - 62 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 500 A/43 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A



## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### X3 Wire Feeder 300 - Механизм подачи проволоки

Код оборудования	X31003000
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 – 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 x 240 x 445 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-5 IEC 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### GX 403G

Код оборудования	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (35 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

### X3 Interconnection Cable

Код оборудования	6260508 — соединительный кабель X3, 50-1,8-G 6260518 — соединительный кабель X3, 70-1,8-G 6260500 — соединительный кабель X3, 50-5-G 6260501 — соединительный кабель X3, 70-5-G 6260513 — соединительный кабель X3, 50-10-G 6260514 — соединительный кабель X3, 70-10-G 6260515 — соединительный кабель X3, 50-15-G 6260516 — соединительный кабель X3, 70-15-G 6260523 — соединительный кабель X3, 70-20-G 6260633 — соединительный кабель X3, 70-30-G
------------------	--



## Earth Return Cable

Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м
	6184711 — кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м

## X3 Extension Cable

Код оборудования	6310710 — кабель-удлинитель X3 70-10-G
	6310715 — кабель-удлинитель X3 70-15-G
	6310510 — кабель-удлинитель X3 50-10-G
	6310515 — кабель-удлинитель X3 50-15-G

## X3 Wheel Set

Код оборудования	X37000001
------------------	-----------

## X3 Four Wheel Set

Код оборудования	X37000002
------------------	-----------

## P 20

Код оборудования	6185261
------------------	---------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Kempact 251R

### Kempact 253R

Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %	
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц		400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	20 А	10 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 29 В/250 А	10 В/20 А – 31 В/250 А
Напряжение холостого хода	36 В	38 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–18,0 м/мин.	1,0–18,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг	44 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

### Kempact 323R

### Kempact 323 RMV

Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %	230 В -15 %...400 В +15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А	16 А (230 В) 16 А (400 В)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 В/20 А – 32,5 В/320 А	10 В/20 А – 32,5 В/320 А
Напряжение холостого хода	40 В	40 В
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1,0–20,0 м/мин.	1,0–20,0 м/мин.
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8...1,2 мм	0,8...1,2 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0...1,2 мм	1,0...1,2 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	623 × 579 × 1070 мм	623 × 579 × 1070 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	44 кг	44 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### GX 403G

Код оборудования	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

### GX 303G

Код оборудования	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	300 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

### GX 253G

Код оборудования	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	250 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M6
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,6-1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет



### Carbon electrode holder

Код оборудования	9592106
------------------	---------

### Carbon electrode 10-100

Код оборудования	4192160
------------------	---------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Кемпакт MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## Kempact Pulse 3000

Код оборудования	621830002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	56 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## Kempact Pulse 3000MVU

Код оборудования	62183000302
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В ±10 % / 490 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 300 А / 29 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	68 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 600
Масса (без дополнительного оборудования)	33 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### KempactCool 10

Код оборудования	6218600
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 300 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

### Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	---

### Earth Return Cable

Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м
------------------	--

### ST 7

Код оборудования	6185290
------------------	---------

### GXR10

Код оборудования	GXR10
------------------	-------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MinarcMig Evo 200

Код оборудования	MinarcMig Evo 200 — 61008200 Сварочная горелка MMG22, 3 м — 6250220 Кабель заземления и зажим, 3 м — 6184003 Шланг для подачи защитного газа, 4,5 м — W001077 Ремень для переноски — 9592163
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	160 А/22 В
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

### MinarcMig Evo 200 DK

Код оборудования	61008200DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## MinarcMig Evo 170

Код оборудования	61008170
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## MinarcMig Evo 170 AU

Код оборудования	61008170AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## MinarcMig Evo 170 DK

Код оборудования	61008170DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## MinarcMig Evo 200 AU

Код оборудования	61008200AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### MMG22

Код оборудования	6250220
Тип охлаждения	Газ
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6...1,0 мм
Длина / код заказа, 3 м	6250220
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (35 %)	200 А



### Earth return cable 3 m, 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184003
------------------	---------

### Earth return cable 3 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184004
------------------	---------

### Shielding gas hose 4.5 m

Код оборудования	W001077
------------------	---------

### Shoulder strap

Код оборудования	9592163
------------------	---------

### MST 400

Код оборудования	6185294
------------------	---------

### Euro Adapter for MinarcMig and MinarcMig Evo

Код оборудования	Комплект адаптера Euro — W008366 Направляющий канал, 0,6–0,8 мм для адаптера Euro — SP008578 Направляющий канал красного цвета, 0,9–1,0 мм для адаптера Euro — SP008856
------------------	---



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Flexlite GX

Код оборудования

Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.

### Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>

Код оборудования

6184311

### ST 7

Код оборудования

6185290

### Shield gas hose 6 m

Код оборудования

W000566



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MinarcTig Evo 200

Код оборудования	MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 8м – P0645TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 4м – P0648TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 8м – P0649TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 4м – P0652TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 8м – P0653TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 4м – P0656TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 8м – P0657TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 4м – P0644TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 16м – P0670TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 4м, COOLER – P0676TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 8м, COOLER – P0677TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 4м, COOLER – P0687TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 8м, COOLER – P0688TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 4м, COOLER – P0691TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 8м, COOLER – P0692TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



## MinarcTig Evo 200MLP

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 4м – P0642TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 8м – P0643TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 8м – P0647TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 4м – P0650TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 8м – P0651TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 4м – P0654TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 8м – P0655TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 4м – P0658TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 8м – P0659TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 16м – P0671TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 4м – P0646TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 4м, COOLER – P0678TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 8м, COOLER – P0679TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 4м, COOLER – P0689TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 8м, COOLER – P0690TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 4м, COOLER – P0693TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 8м, COOLER – P0694TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



## MinarcTig Evo 200 AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 4м – P0672TX MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 8м – P0673TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

## MinarcTig Evo 200MLP AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 4м – P0674TX MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 8м – P0675TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Mastercool 20

Код оборудования	6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Номинальная мощность	50 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	8 кг
Класс защиты	IP23С
Объем резервуара охладителя	около 3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

### Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184201
------------------	---------

### Welding cable 10 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184202
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184212
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184211
------------------	---------

### MST 400

Код оборудования	6185294
------------------	---------

### Shoulder strap

Код оборудования	9592163
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Remote control R11F

Код оборудования	6185407
------------------	---------



## TXR10

Код оборудования

TXR10W / TXR10G

## TXR20

Код оборудования

TXR20W / TXR20G



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MinarcTig 250

Код оборудования	MinarcTig 250, ТТС 160, 4 м – P0607 MinarcTig 250, TX 165GF 4м – P0607TX MinarcTig 250, TX 165GF 8м – P0608TX MinarcTig 250, TX 225G 4м – P0609TX MinarcTig 250, TX 225G 8м – P0610TX MinarcTig 250, TX 165GS 4м – P0625TX MinarcTig 250, TX 165GS 8м – P0626TX MinarcTig 250, TX 225GS 4м – P0632TX MinarcTig 250, TX 225GS 8м – P0633TX MinarcTig 250, TX 135GF 4м – P0636TX MinarcTig 250, TX 135GF 8м – P0637TX MinarcTig 250, TX 165GS 16м – P0668TX
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -20...+15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	250 А/20,1 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А/16,4 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	220 А/ 28,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	150 А/26,0 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В (VRD 30 В)
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 220 В/28,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 250 А/20,1 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг (без кабелей)
Класс защиты	IP23S



## MinarcTig 250 MLP

Код оборудования	MinarcTig 250MLP, TTC 160, 4 м – P0611 MinarcTig 250MLP, TX 165GF 4м – P0611TX MinarcTig 250MLP, TX 165GF 8м – P0612TX MinarcTig 250MLP, TX 225G 4м – P0613TX MinarcTig 250MLP, TX 225G 8м – P0614TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 4м – P0615TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 8м – P0616TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 4м – P0617TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 8м – P0618TX MinarcTig 250MLP, TX 225GS 4м – P0634TX MinarcTig 250MLP, TX 225GS 8м – P0635TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 4м – P0636TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 8м – P0637TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 16м – P0669TX
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -20...+15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	250 А/20,1 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А/16,4 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	220 А/ 28,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	150 А/26,0 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В (VRD 30 В)
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 220 В/28,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 250 А/20,1 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг (без кабелей)
Класс защиты	IP23S

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Welding cable 5 m 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184005
------------------	---------

### Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184201
------------------	---------

### Welding cable 10 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184202
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184015
------------------	---------



### Earth return cable 5 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184211
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184212
------------------	---------

### MST 400

Код оборудования	6185294
------------------	---------

### Carrying straps

Код оборудования	9592162
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Remote control R11F

Код оборудования	6185407
------------------	---------

### Gas flow gauge AR/clock

Код оборудования	6265136
------------------	---------

### Shielding gas hose 4.5 m

Код оборудования	W001077
------------------	---------

### TXR10

Код оборудования	TXR10W / TXR10G
------------------	-----------------

### TXR20

Код оборудования	TXR20W / TXR20G
------------------	-----------------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MasterTig 235ACDC GM

Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	110 / 220...240 В ±10 %
Предохранитель	16 А
Размеры штучных электродов	1,6...5,0 мм
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	8 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	19,1 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 40 % TIG	230 А / 19,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % TIG	200 А / 18 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % TIG	170 А / 16,8 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 37 % MMA	180 А / 27,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % MMA	150 А / 26 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % MMA	120 А / 24,8 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % TIG	130 А / 15,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % TIG	120 А / 14,8 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % TIG	90 А / 13,6 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % MMA	85 А / 23,4 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % MMA	75 А / 23 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % MMA	55 А / 22,2 В
Диапазон выходных характеристик (110 В) TIG	3 А / 1 В ... 130 А / 24 В
Диапазон выходных характеристик (240 В) TIG	3 А / 1 В ... 230 А / 31 В
Диапазон выходных характеристик (110 В) MMA	10 А / 1 В ... 85 А / 35 В
Диапазон выходных характеристик (240 В) MMA	10 А / 10 В ... 180 А / 40 В



## MasterTig 325DC MasterTig 325DC MasterTig 325DC GM G

Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 ... 460 В ±10 %	380 ... 460 В ±10 %	220 ... 230 В; 380 ... 460 В ±10 %
Предохранитель	16 А	16 А	20 А
Размеры штучных электродов	1,6 ... 6,0 мм	1,6 ... 6,0 мм	1,6 ... 6,0 мм
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В	50 В	50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21 кг	21,5 кг	21,5 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG)	300 А / 22 В	300 А / 22 В	300 А / 22 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG)	230 А / 19,2 В	230 А / 19,2 В	230 А / 19,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG)	190 А / 17,6 В	190 А / 17,6 В	190 А / 17,6 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA)	250 А / 30 В	250 А / 30 В	250 А / 30 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA)	230 А / 29,2 В	230 А / 29,2 В	230 А / 29,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA)	190 А / 27,6 В	190 А / 27,6 В	190 А / 27,6 В
Диапазон выходных характеристик TIG	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В	3 А / 1 В ... 300 А / 27 В (при 220 В)
Диапазон выходных характеристик MMA	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В	10 А / 10 В ... 250 А / 32 В (при 220 В)

**MasterTig  
335ACDC****MasterTig  
335ACDC G****MasterTig 335ACDC GM**

Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 ... 460 В ±10 %	380 ... 460 В ±10 %	220 ... 230 В; 380 ... 460 В ±10 %
Предохранитель	16 А	16 А	20 А
Размеры штучных электродов	1,6 ... 6,0 мм	1,6 ... 6,0 мм	1,6 ... 6,0 мм
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В	50 В	50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг	22,5 кг	22,5 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A	A	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG)	300 А / 22 В	300 А / 22 В	300 А / 22 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG)	230 А / 19,2 В	230 А / 19,2 В	230 А / 19,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG)	190 А / 17,6 В	190 А / 17,6 В	190 А / 17,6 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA)	250 А / 30 В	250 А / 30 В	250 А / 30 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA)	230 А / 29,2 В	230 А / 29,2 В	230 А / 29,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA)	190 А / 27,6 В	190 А / 27,6 В	190 А / 27,6 В
Диапазон выходных характеристик TIG	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В	3 А / 1 В ... 300 А / 27 В (при 220 В)
Диапазон выходных характеристик MMA	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В	10 А / 10 В ... 250 А / 32 В (при 220 В)



## MasterTig 235ACDC GM AU

Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	110 / 240 В ±10 %
Предохранитель	15 А
Размеры штучных электродов	1,6...5,0 мм
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	8 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	23 В (устройство снижения напряжения постоянно включено)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	19,1 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 40 % TIG	230 А / 19,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % TIG	200 А / 18 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % TIG	170 А / 16,8 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 37 % MMA	180 А / 27,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 60 % MMA	150 А / 26 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (240 В) 100 % MMA	120 А / 24,8 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % TIG	130 А / 15,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % TIG	110 А / 14,4 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % TIG	90 А / 13,6 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 40 % MMA	85 А / 23,4 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 60 % MMA	75 А / 23 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (110 В) 100 % MMA	55 А / 22,2 В
Диапазон выходных характеристик (110 В) TIG	3 А / 1 В ... 130 А / 24 В
Диапазон выходных характеристик (240 В) TIG	3 А / 1 В ... 230 А / 31 В
Диапазон выходных характеристик (110 В) MMA	10 А / 1 В ... 85 А / 35 В
Диапазон выходных характеристик (240 В) MMA	10 А / 10 В ... 180 А / 40 В



## MasterTig 325DC G AU MasterTig 335ACDC G AU

Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 ... 460 В ±10 %	380 ... 460 В ±10 %
Предохранитель	16 А	16 А
Размеры штучных электродов	1,6 ... 6,0 мм	1,6 ... 6,0 мм
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА	20 кВА
Напряжение холостого хода (среднее)	50 В	50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21,5 кг	22,5 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % TIG)	300 А / 22 В	300 А / 22 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % TIG)	230 А / 19,2 В	230 А / 19,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % TIG)	190 А / 17,6 В	190 А / 17,6 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (40 % MMA)	250 А / 30 В	250 А / 30 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (60 % MMA)	230 А / 29,2 В	230 А / 29,2 В
Максимальные выходные характеристики при 40 °С (100 % MMA)	190 А / 27,6 В	190 А / 27,6 В
Диапазон выходных характеристик TIG	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В	3 А / 1 В ... 300 А / 38 В
Диапазон выходных характеристик MMA	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В	10 А / 10 В ... 250 А / 39 В

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### MasterTig Cooler M

Код оборудования	MTC1KWM
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (смесь Kemppi)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С с рекомендуемой охлаждающей жидкостью
Масса (без дополнительного оборудования)	12,5 кг
Объем резервуара	3,0 л

### MTP23X

Код оборудования	MTP23X
------------------	--------

### MTP33X

Код оборудования	MTP33X
------------------	--------

### MTP35X

Код оборудования	MTP35X
------------------	--------



### HR43

Код оборудования	HR43
------------------	------

### HR45

Код оборудования	HR45
------------------	------

### FR43

Код оборудования	FR43
------------------	------

### FR45

Код оборудования	FR45
------------------	------

### P43MT

Код оборудования	P43MT
------------------	-------

### T25MT

Код оборудования	T25MT
------------------	-------

### P45MT

Код оборудования	P45MT
------------------	-------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MasterTig MLS 4000

Код оборудования	6114400
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26,0 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22,8 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20,8 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23 кг
Класс защиты	IP23S

### MasterTig MLS 4000VRD

Код оборудования	6114400VRD
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440V ±10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26.0 V
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22.8 V
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20.8 V
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34.0 V
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31.4 V
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28.8 V
Напряжение холостого хода	80 VDC
Размеры штучных электродов	1.5...6.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20.5 V...350 А/34.0 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10.0 V...400 А/26.0 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	23 kg
Класс защиты	IP23S



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Mastercool 10

Код оборудования	6122350
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	400 В (-15...+10 %) 230 В (-15...+10 %)
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт (100 %)

### Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184311
------------------	---------

### Electric plug 16 A

Код оборудования	9770812
------------------	---------

### Gas flow gauge AR/clock

Код оборудования	6265136
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Remote control R11F

Код оборудования	6185407
------------------	---------

### Remote control R11T

Код оборудования	6185442
------------------	---------

### T110

Код оборудования	6185251
------------------	---------

### T130

Код оборудования	6185222
------------------	---------

### TXR10

Код оборудования	TXR10W / TXR10G
------------------	-----------------



## TXR20

Код оборудования

TXR20W / TXR20G



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184201
------------------	---------

### Welding cable 10 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184202
------------------	---------

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------

### Cable for stick (MMA) welding 10 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184502
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184211
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184212
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184511
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184512
------------------	---------

### GH 10 Gun holder

Код оборудования	6256010
------------------	---------

### GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020
------------------	---------

### GH 30 Gun holder

Код оборудования	6256030
------------------	---------



## T22

Код оборудования	6185256
------------------	---------

## Remote control C100C

Код оборудования	C100C, 5 м — 6185410 C100C, 10 м — 6185411
------------------	---

## Remote control C100F

Код оборудования	6185405
------------------	---------

## Remote control extension cable 10 m

Код оборудования	6185481
------------------	---------

## Flexlite TX

Код оборудования	SP801091
------------------	----------

## TXR10

Код оборудования	TXR10W / TXR10G
------------------	-----------------

## TXR20

Код оборудования	TXR20W / TXR20G
------------------	-----------------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Master MLS 3500

Код оборудования	Master MLS™ 3500 — 6104350 Master MLS™ 3500 VRD — 6104350C1 Master MLS™ 2500 — 6104250
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	400 А/26,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21 кг
Класс защиты	IP23S

### Master MLS™ 2500

Код оборудования	6104250
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	300 А/22,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	250 А/30,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	205 А/28,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	160 А/26,4 В (100 %)
Напряжения холостого хода	80 В
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 250 А/30,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 300 А/22,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S



## Master MLS™ 3500 VRD

Код оборудования	6104350C1
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400V -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 A
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	400 A/26.0 V
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	350 A/34.0 V
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	285 A/31.4 V
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	220 A/28.8 V
Напряжение холостого хода	80 V
Размеры штучных электродов	1.5...6.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 A/20.5 V...350 A/34.0 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 A/10.0 V...400 A/26.0 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	21 kg
Класс защиты	IP23S

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184301
------------------	---------

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184311
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184511
------------------	---------

### Electric plug 16 A

Код оборудования	9770812
------------------	---------

### Electric plug 32 A

Код оборудования	9770813
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---



## Remote control R11T

Код оборудования	6185442
------------------	---------

## T110

Код оборудования	6185251
------------------	---------

## T130

Код оборудования	6185222
------------------	---------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Master S 400

Код оборудования	632140001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	400 А/26,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	310 А/22,4 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	400 А/36,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	310 А/32,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80–95 В
Размеры штучных электродов	1,6...6,0 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20,5 кг
Класс защиты	IP23S

### Master S 500

Код оборудования	632150001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	500 А/30,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	390 А/25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	500 А/40,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	390 А/35,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80–95 В
Размеры штучных электродов	1,6...7,0 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23,5 кг
Класс защиты	IP23S



## Master S 500 Offshore

Код оборудования	632150001C1
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 440 V $\pm$ 10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	500 A/30.0 V
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	390 A/25.6 V
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	500 A/40.0 V
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	390 A/35.6 V
Напряжение холостого хода	55 - 65 V
Размеры штучных электродов	1.6...7.0 mm
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	23.5 kg
Класс защиты	IP23S

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184501
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 50 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184512
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184711
------------------	---------

### Earth return cable 10 m, 70 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184712
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Remote control R11T

Код оборудования	6185442
------------------	---------

### Slide bars

Код оборудования	SP007023
------------------	----------



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Minarc Evo 180

Код оборудования	61002180
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 % 230 В ±15 % (модель AU: 240 В ± 15 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А 16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Нагрузка (при 40 °С), TIG	100 % ED, 130 А / 15,2 В 35 % ED, 180 А / 17,2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	60 % ED, 150 А / 15 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	60 % ED, 140 А / 25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	90 В 90 В (VRD 30 В; AU VRD 12 В)
Размеры штучных электродов	1,5...4 мм 1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/15 В – 170 А/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10 В – 180 А/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % ММА	30 % ED ММА, 170 А / 5,7 кВА
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	35 % ED TIG, 180 А / 4,0 кВА
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0,99
КПД при ПВ 100 % (ММА)	84 %
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм 361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Масса (с соединительным кабелем)	5,85 кг
Класс электромагнитной совместимости	A
Нормы	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12



## Minarc Evo 180 AU

Код оборудования	61002180AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/10 В – 180 А/30 В 10 А/15 В – 170 А/32 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % MMA	170 А/5.7 kVA
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	180 А/4.0 kVA
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

## Minarc Evo 180 DK

Код оборудования	61002180DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5.5 kVA
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17.2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15.2 В
Выходной ток (MMA) ПВ 30 %	170 А/26.8 В
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	115 А/24.6 В
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1.5...4.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/15 В - 170 А/32 В 10 А/10 В - 180 А/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % MMA	170 А/5.7 kVA
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	180 А/4.0 kVA
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	5.4 kg
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12



## Minarc Evo 180 VRD

Код оборудования	61002180VRD
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходные параметры (сварка MMA)	115 А/24,6 В (100 %) 170 А/26,8 В (30 %)
Выходные параметры (сварка TIG)	130 А/15,2 В (100 %) 180 А/17,2 В (35 %)
Напряжение холостого хода	30 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/15 В – 170 А/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10 В – 180 А/30 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

## Minarc Evo 140 AU

Код оборудования	61002140AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Выходной ток (MMA) ПВ 28 %	140 А/25,6 В (28 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	80 А/23,2 В (100 %)
Напряжение холостого хода	12 В
Размеры штучных электродов	1,5...3,25 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А / 15 В - 140 А / 38 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А / 1 В - 150 А / 37 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Earth return cable 5 m, 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184015
------------------	---------



### Welding cable 5 m 16 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184005
------------------	---------

### Shoulder strap

Код оборудования	9592163
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### TX 163GVD9

Код оборудования	TX163GVD94 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 9 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	160 А
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Minarc 150

Код оборудования	6102150
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	400 V (-20...+15%)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 A
Напряжение холостого хода	30 V
Размеры штучных электродов	1.5...5.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 A/20.4 V - 220 A/28.8 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 A/10.4 V - 220 A/18.8 V
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	9.2 kg (10.2 kg with connector cable)
Класс защиты	IP23S

### Minarc 220

Код оборудования	6102220
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -20...+15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 A
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	220 A/18,8 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	180 A/17,2 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 A/16,4 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	220 A/28,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	170 A/26,8 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	150 A/26,0 В (100 %)
Напряжение холостого хода	85 В
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 A/20,4 В – 220 В/28,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 A/10,4 В – 220 A/18,8 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	9,2 кг (10,2 кг с сетевым кабелем)
Класс защиты	IP23S



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### TX 223GVD13

Код оборудования	TX223GVD134 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 13 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°

### TX 163GVD9

Код оборудования	TX163GVD94 (4m)
Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	DIX 9 мм
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	160 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	-
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Нет
Тип шейки	Угол 70°

### Welding cable 5 m 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184201
------------------	---------

### Earth return cable 5 m, 25 mm<sup>2</sup>

Код оборудования	6184211
------------------	---------

### Remote control R10

Код оборудования	R10, 5 м — 6185409 R10, 10 м — 618540901
------------------	---

### Carrying straps

Код оборудования	9592162
------------------	---------

### MST 400

Код оборудования	6185294
------------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

